



DESCRIPTION

DISPOSITIF DE SIGNALISATION HORIZONTALE PRÉFABRIQUÉ THERMOCOLLANT POUR MARQUAGE URBAIN ET ROUTIER

T SIGN est un produit thermoplastique, préformé, rétro réfléchissant, prêt à l'emploi.

Il offre une nouvelle solution certifiée **2RH1576S2** d'une haute sécurité pour les usagers :

RÉTRORÉFLEXION - ANTI GLISSANCE- BLANCHEUR - DURABILITÉ

Rapide d'application et applicable tout au long de l'année.

Nous proposons une large gamme de signalisation améliorant les conditions de circulation LIGNES, FLÈCHES, LETTRES, PISTES CYCLABLES....

Sa facilité de mise en œuvre rapide et aisée par un simple collage à l'aide d'un chalumeau permet une remise en circulation très rapide.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DU SUPPORT : propre, sec et exempt de matière non adhérente.

Sur revêtement hydrocarboné :

Sur un revêtement neuf, l'application doit se faire au minimum 1 mois après sa réalisation, jusqu'à évacuation complète des huiles de ressuage.

Sur revêtement béton :

Sur une chape neuve laisser au minimum 3 semaines de séchage.

Faire un grenillage puis appliquer une couche de **T PRIM**,

Attendre que le primaire **T PRIM** soit parfaitement sec avant l'application.

Sur un support non bitumineux :

Il est recommandé d'appliquer notre primaire **T PRIM**.

Attendre que le primaire **T PRIM** soit parfaitement sec avant l'application

CONDITIONS D'APPLICATION :

Pour garantir une bonne adhésion, la surface à traiter doit être :

- intacte au point de vue mécanique
- exempte d'huile
- à une température > 5°C
- à une hygrométrie < 80%. Ne pas appliquer par risque d'averse.

La température de fonte de **T SIGN** est comprise entre 180 et 200°C.

POINTS FORTS

Durabilité :	▶ Excellente Certifié rétroréfléchissant P5 et non rétroréfléchissant P6.
Rétro-réflexion :	▶ Bon Niveau, R3
Application :	▶ SIMPLE ET RAPIDE
Niveau de blancheur :	▶ Haut niveau Q3

APPLICATION

T SIGN doit être manipulé avec précaution.

T SIGN peut être découpé au cutter ou au ciseau.

La notice de pose figure dans le carton d'emballage.

LES ETAPES :

1/ Balayer la surface et appliquer un primaire si nécessaire.

2/ Chauffer la zone d'application en évitant de faire fondre l'enrobé.

3/ Positionner **T SIGN** correctement sur le support, face billée vers le dessus.

4/ Chauffer **T SIGN** à l'aide d'un chalumeau au **gaz propane**, équipé d'un détendeur d'au moins **3 bars**. Chauffer lentement et de façon régulière de 10 à 30 cm au-dessus du produit, pour que la répartition de la chaleur soit appliquée uniformément sur toute la surface. La température de fonte du **T SIGN** est comprise entre 180°C et 200°C.

A l'issue de la chauffe :

- les bords du **T SIGN** doivent être fondus et le produit devenu liquide.
- les indicateurs **FMR*** doivent être refermés et ne plus être visibles.
- les raccords entre les différentes pièces du **T SIGN** ne doivent plus être visibles.

5/ **T SIGN** nécessite 5 à 20 minutes de séchage, selon la température ambiante. La remise en circulation se fera lorsque le produit aura atteint une température $\leq 40^{\circ}\text{C}$.

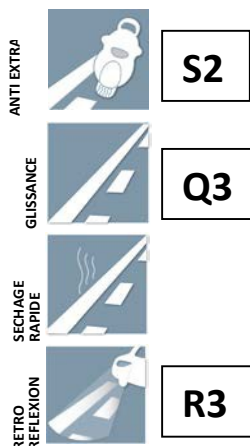
6/ Si la chauffe n'a pas été suffisante, **T SIGN** risque de se soulever ou de se déformer. De même, un risque de décollement peut être observé si le support était trop humide. Dans ce cas, décoller **T SIGN** délicatement du support et recommencer à partir de l'étape 1. En cas de surchauffe, le produit peut brunir exagérément. Si besoin, on pourra arroser le **T SIGN** d'eau froide ou appliquer un saupoudrage de bille de verres/agrégats pour accélérer son refroidissement.

Lorsque le produit est à température ambiante, vérifier qu'il est bien lié au support en essayant de retirer des morceaux à l'aide d'une lame ou d'un burin. De fines particules du support restant collées au dos du **T SIGN** attestent de sa bonne adhésion.



*L'indicateur FMR est un système de témoin de chauffe de dimensions 20x3 mm situé sur la surface supérieure du **T SIGN**.
La disparition des indicateurs FMR vous garantit la bonne fusion avec le support.

POINTS FORTS



APPLICATION



SPÉCIFICATION TECHNIQUES

LIANT : Résine de pétrole et résine naturelle

DENSITÉ XP-P-98 633: 1,90 g/ml (+/- 0,10)

TENEUR EN CENDRES NFT 30-012: 67 % (+/- 3)

ÉPAISSEUR : 2,5 (+/- 0,5 mm)

TEMPS DE SECHAGE AUX CONDITIONS DE CERTIFICATION NF :

5 à 15 min, selon la température ambiante.

DURÉE ET STOCKAGE DU PRODUIT

T SIGN se stocke 12 mois dans son emballage d'origine, non ouvert, à l'abri de toute source de chaleur, du gel et de l'humidité.

T SIGN doit être stocké à plat.

CONDITIONNEMENT

En carton 600 x 1000 mm et contient une référence en un ou plusieurs morceaux.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Les cartons d'emballage sont recyclables
Consulter notre fiche de données de sécurité.

* Annule et remplace toute fiche antérieure

Cette notice a pour but d'informer l'utilisateur sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances à la date de rédaction, sur les résultats d'essais effectués et sont de bonne foi. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à l'utilisateur, avant toute mise en œuvre, de s'assurer auprès de nos services que la présente n'a pas été modifiée par une édition plus récente.